

PROBLEMAS DE OPERACIÓN - BOMBAS CENTRÍFUGAS	
Problema	Causa Probable
El líquido no llega a la salida	La bomba no está cebada
	Existe aire o vapor ocluido en la línea de succión
	La bomba no alcanza la velocidad adecuada
	Rotación equivocada
	Impulsor trabado o roto
Falla la capacidad o la cabeza	NPSH disponible insuficiente
	La bomba no alcanza la velocidad adecuada
	Impulsor tapado o trabajando con freno
	Mal estado de los sellos / Aire o gas en el fluido
	Viscosidad o densidad diferente a la esperada
	Mala selección de la bomba
Cavitación	Aire que se filtra en la línea
	Filtración de aire en la carcasa
	Aire o gas en el líquido
Sobrecarga del sistema motriz	Velocidad muy alta
	Viscosidad o densidad muy alta
	Empaques apretados / Desalineado
	Bajo voltaje o problema eléctrico
	Problema con el motor o equipo transmisor de potencia
	Mala selección de la bomba
Vibración	NPSH disponible insuficiente
	Aire o gas en el líquido
	Mal alineado
	Baleros (rodamientos) en mal estado
	Elemento rotatorio dañado
	Mala cimentación
	Operación abajo de la capacidad mínima recomendada
	Impulsor trabado
Sobrecalentamiento de la coraza	Empaque muy apretado
	Empaque mal lubricado
	Sello incorrecto
	Flecha impulsora granulada
Sobrecalentamiento de baleros o transmisión	Nivel de aceite incorrecto
	Mal alineado
	Tubería forzada
	Falla de agua de enfriamiento
	Baleros (rodamientos) muy apretados o dañados
	Presión de succión muy diferente a la especificada
	Bujes en malas condiciones
	Falta de lubricación
	Vibración
Baleros (rodamientos) sucios o con fluidos diferentes al aceite	