

PROBLEMAS DE OPERACIÓN - BOMBAS DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO	
Problema	Causa Probable
Baja eficiencia volumétrica	Aire o vapor en la línea o en el fluido
	Aire o vapor atrapados en la válvula de succión
	Filtración de aire en la línea o en la coraza
	Objeto extraño bloqueando las válvulas
	Mala condición de válvulas o cilindros
	Recirculación interna de fluido
	NPSH disponible insuficiente
NPSH disponible muy bajo	Resortes de la válvula de succión muy apretados
	Línea de succión parcialmente bloqueada
	Presión de vapor muy alta
	Temperatura de operación muy alta
	Válvula de restricción en la línea de succión
Líquido que no llega o fluye	La bomba no está cebada
	Aire o vapor en la línea de succión
	Línea de succión bloqueada
Sobrecarga del elemento motriz	Velocidad muy alta
	Bajo voltaje o problema eléctrico
	Excesiva presión a la descarga
	Válvula cerrada parcialmente a la descarga
	Diseño incorrecto de línea de descarga (pequeña)
	Condiciones impropias del retorno
Fugas en la coraza	Mala condición de empaques
	Mala condición de flechas
	Mala selección de empaques
	Superficies sucias o torcidas
Vibración en las líneas	Línea de succión muy pequeña
	Muchos codos a la succión
	Operación de varias bombas en fase en la misma instalación
Ruido	Mal estado de bujes, válvulas o pines
	Mal estado de baleros
	Sellos en mal estado
	Cavitación
	Ruido hidráulico
Rupturas	Arranque contra descarga cerrada por una válvula
	Biela o anillos rotos
	Líquido congelado por la línea o en la bomba
	Bajo nivel de aceite
Falla de los sellos	Mala instalación
	Material inadecuado
	Falta de lubricación
	Lubricante equivocado
Ruido excesivo	Cavitación
	Válvulas o anillos rotos
	Biela o bujes rotos
Falla de las camisas	Presión de descarga muy alta
	Tornillos y/o tuercas mal apretadas
	Sobrecarga por efectos de cavitación